



СДЕЛАНО
В КИТАЕ



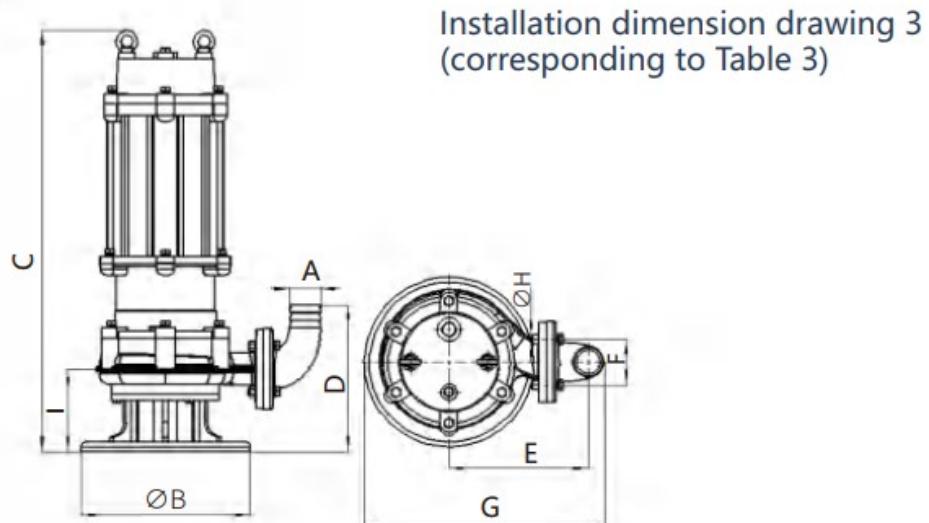
Технические характеристики и эксплуатационные ограничения

Модель насоса	80WQ40-50-15A
Подача, м ³ /ч	40
Напор, м.в.с	50
Мощность двигателя, кВт (2900 об/мин, 50Гц)	15
Выходной фланец, DN мм	80
Напряжение, В	400
Диапазон допустимой температуры перекачиваемой жидкости	-10°C ...+45°C
Класс энергосбережения	IE2
Степень защиты, IP	68
Насос предназначен для перекачивания серых и черных, не агрессивных к конструкционным материалам насоса, по своим физическим и химическим свойствам близким к воде.	

Конструкционные материалы насоса

Модель насоса	80WQ40-50-15A
Корпуса насоса	Серый чугун
Рабочее колесо	Серый чугун
Механическое уплотнение	Графит/карбид кремния
Вал	Нерж. сталь SS304

Установочные размеры серии 80WQ40-50-15A



(figure 3)

A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм
80	340	905	315	305	150	515	16	180

Характеристические кривые 80WQ40-50-15A n ≈ 2900 об/мин

